

## **Nowa norma DIN 66399**

Nowa norma DIN 66399 opracowana przez Standards Committee for Information Technology and Applications (NIA) weszła w życie od października 2012 roku zastąpiła normę DIN 32757-1:1995-01, która miała zastosowanie wyłącznie do sposobu niszczenia papieru.

Wraz z szybkim rozprzestrzenianiem się cyfrowych nośników danych i wzrastające wymagania w zakresie bezpieczeństwa informacji, zmiana była konieczna. Nowa norma DIN 66399 w pełni uwzględnia obecną sytuację i potrzeby z nią związane.

Według nowej normy wymóg ochrony danych dzieli się na trzy klasy. Typ danych jest kontrolowany w celu określenia wymagania sposobu ich ochrony w firmie. To wskazuje, jakie wymagania są potrzebne do ochrony danych związane z klasą ochrony.

### **Klasa 1:**

Normalna ochrona wymagana dla danych wewnętrznych. Informacje te są przeznaczone i dostępne dla większych grup. Nieuprawnione ujawnienie mogłoby mieć ograniczony negatywny wpływ na firmę. Ochrona danych osobowych musi być zagwarantowana. Przykłady: nie wiem, odpowiednia korespondencja, spersonalizowane reklamy, katalogi, okólniki, notatki, itp.

### **Klasa 2:**

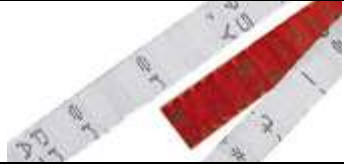






Wysokie wymagania ochrony dla wrażliwych danych, które są przeznaczone dla wąskiego grona osób. Nieuzasadnione ujawnienie mogłoby mieć znaczący wpływ na biznes i może naruszać zobowiązania umów prawnych. Ochrona danych osobowych podlegająca rygorystycznym warunkom. Przykłady: „wiedza niezbędna” jak odpowiednia korespondencja ofertowa, wnioski, notatki, zawiadomienia, dane osobowe, itp.

### **Klasa 3:**

Bardzo wysokie wymagania ochrony dla wysoce poufnych i tajnych danych z ograniczeniem do wąskiej grupy autoryzowanego dostępu. Nieuprawnione ujawnienie mogłoby spowodować poważne konsekwencje dla firmy i naruszałoby tajemnice handlowe, umowy i przepisy prawa. Ochrona danych osobowych musi być bezwzględnie zabezpieczona. Przykłady: Dokumentacja zarządzania, R & D dokumentów, dane finansowe, sprawozdania itp.







## Nowa norma DIN 66399

Norma DIN 66399 wskazuje wymagania stawiane maszynom oraz procesom niszczenia dokumentów. Wprowadza ona siedem poziomów bezpieczeństwa (w miejsce istniejących pięciu) dla wszystkich nowoczesnych nośników informacji.

<b>POZIOM BEZPIE- CZENSTWA</b>	<b>ZASTOSOWANIE</b>	<b>WYMAGANIA</b>	
<b>P-1</b> Był DIN-1	Zalecany do niskiego ryzyka dokumentów zawierających dane wewnętrzne. KLASA OCHRONY 1	Szerokość paska ≤ 12 mm Długość paska Nielimitowana, Powierzchnia ogółem ≤ 2000 mm <sup>2</sup>	
<b>P-2</b> Był DIN-2	Dokumenty/korespondencja wewnętrzna firmy. KLASA OCHRONY 1	Szerokość paska ≤ 6 mm Długość paska Nielimitowana, Powierzchnia ogółem ≤ 800 mm <sup>2</sup>	
<b>P-3</b> Był DIN-3	Zalecane dla nośników danych i dokumentów zawierających informacje wrażliwe i poufne. KLASA OCHRONY 1, 2	Szerokość ścinka ≤ 2 mm Powierzchnia ścinka ≤ 320 mm <sup>2</sup>	
<b>P-4</b> NOWOŚĆ	Zalecane dla nośników danych i dokumentów zawierających szczególnie wrażliwe i poufne dane. KLASA OCHRONY 2	Szerokość ścinka ≤ 6 mm Powierzchnia ścinka ≤ 160 mm <sup>2</sup>	
<b>P-5</b> Był DIN-4	Zalecane dla dokumentów zawierających tajne informacje. KLASA OCHRONY 2,3	Szerokość ścinka ≤ 2 mm Powierzchnia ścinka ≤ 30 mm <sup>2</sup>	
<b>P-6</b> Był DIN-5	Zalecane dla tajnych danych wymagających zastosowania wysokich środków bezpieczeństwa. KLASA OCHRONY 3	Szerokość ścinka ≤ 1 mm Powierzchnia ścinka ≤ 10 mm <sup>2</sup>	
<b>P-7</b> NOWOŚĆ	Zalecane dla dokumentów zawierających ściśle tajne informacje. KLASA OCHRONY 3	Szerokość ścinka ≤ 1 mm Powierzchnia ścinka ≤ 5 mm <sup>2</sup>	

## Nowa norma DIN 66399

Norma DIN 66399 wyróżnia sześć kategorii nośników danych, które prócz znanych z normy DIN32757 dokumentów papierowych wskazują dodatkowo nowe jak poniżej:

<b>KLASA NISZCZENIA</b>	<b>KATEGORIA NOŚNIKA</b>	
<b>P-1 do P-7</b>	Informacje prezentowane w rozmiarze oryginalnym np.: papier, wydruki, klisza drukarska.	
<b>F-1 do F-7</b>	Informacje prezentowane w rozmiarze zmniejszonym np.: klisza, slajdy, mikrofilmy.	
<b>O-1 do O-7</b>	Informacje prezentowane na nośnikach optycznych np.: na płycie CD / DVD.	
<b>T-1 do T-7</b>	Informacje prezentowane na nośnikach magnetycznych np.: dyskietki, identyfikatory, kasety z taśmą magnetyczną.	
<b>H-1 do H-7</b>	Informacje prezentowane na dyskach twardech wykorzystujących magnetyczne nośniki danych np.: dyski twarde.	
<b>E-1 do E-7</b>	Informacje prezentowane na nośnikach elektronicznych np.: karty pamięci, karty chipowe, dyski SSD, mobilne urządzenia telekomunikacyjne.	

**Klasy niszczenia**  
**a szerokość pasków i powierzchnia ścinków niszczonego materiału.**

<b>KLASA NISZCZENIA</b>	<b>KATEGORIA NOŚNIKA</b>	<b>ROZMIAR ŚCINKA</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
<b>P-1</b>	Informacje prezentowane w rozmiarze oryginalnym np.: papier, wydruki, klisza drukarska. 	Szerokość paska maks. 12 mm
<b>P-2</b>		Szerokość paska maks. 6 mm
<b>P-3</b>		Powierzchnia ścinka maks. 320 mm <sup>2</sup> lub pasek o szer. maks. 2 mm
<b>P-4</b>		Powierzchnia ścinka maks. 160 mm <sup>2</sup> oraz pasek o szer. maks. 6 mm
<b>P-5</b>		Powierzchnia ścinka maks. 30 mm <sup>2</sup> oraz pasek o szer. maks. 2 mm
<b>P-6</b>		Powierzchnia ścinka maks. 10 mm <sup>2</sup> oraz pasek o szer. maks. 1 mm
<b>P-7</b>		Powierzchnia ścinka maks. 5 mm <sup>2</sup> oraz pasek o szer. maks. 1 mm
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
<b>F-1</b>	Informacje prezentowane w rozmiarze zmniejszonym np.: klisza, slajdy, mikrofilmy. 	Powierzchnia ścinka maks. 160 mm <sup>2</sup>
<b>F-2</b>		Powierzchnia ścinka maks. 30 mm <sup>2</sup>
<b>F-3</b>		Powierzchnia ścinka maks. 10 mm <sup>2</sup>
<b>F-4</b>		Powierzchnia ścinka maks. 2,5 mm <sup>2</sup>
<b>F-5</b>		Powierzchnia ścinka maks. 1 mm <sup>2</sup>
<b>F-6</b>		Powierzchnia ścinka maks. 0,5 mm <sup>2</sup>
<b>F-7</b>		Powierzchnia ścinka maks. 0.2 mm <sup>2</sup>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
<b>O-1</b>	Informacje prezentowane na nośnikach optycznych np.: na płycie CD / DVD. 	Powierzchnia ścinka maks. 2000 mm <sup>2</sup>
<b>O-2</b>		Powierzchnia ścinka maks. 800 mm <sup>2</sup>
<b>O-3</b>		Powierzchnia ścinka maks. 160 mm <sup>2</sup>
<b>O-4</b>		Powierzchnia ścinka maks. 30 mm <sup>2</sup>
<b>O-5</b>		Powierzchnia ścinka maks. 10 mm <sup>2</sup>
<b>O-6</b>		Powierzchnia ścinka maks. 5 mm <sup>2</sup>
<b>O-7</b>		Powierzchnia ścinka maks. 0.2 mm <sup>2</sup>

**Nowa norma DIN 66399**

<b>KLASA NISZCZENIA</b>	<b>KATEGORIA NOŚNIKA</b>	<b>ROZMIAR ŚCINKA</b>
1	2	3
<b>T-1</b>	Informacje prezentowane na nośnikach magnetycznych np.: dyskietki, identyfikatory, kasety z taśmą magnetyczną. 	<i>Mechanicznie niesprawny (uszkodzony)</i>
<b>T-2</b>		<i>Powierzchnia ścinka maks. 2000 mm<sup>2</sup></i>
<b>T-3</b>		<i>Powierzchnia ścinka maks. 320 mm<sup>2</sup></i>
<b>T-4</b>		<i>Powierzchnia ścinka maks. 160 mm<sup>2</sup></i>
<b>T-5</b>		<i>Powierzchnia ścinka maks. 30 mm<sup>2</sup></i>
<b>T-6</b>		<i>Powierzchnia ścinka maks. 10 mm<sup>2</sup></i>
<b>T-7</b>		<i>Powierzchnia ścinka maks. 2.5 mm<sup>2</sup></i>
1	2	3
<b>H-1</b>	Informacje prezentowane na dyskach twardych wykorzystujących magnetyczne nośniki danych np.: dyski twarde. 	<i>Niesprawny mechanicznie i elektronicznie</i>
<b>H-2</b>		<i>Uszkodzony</i>
<b>H-3</b>		<i>Zdeformowany</i>
<b>H-4</b>		<i>Wielokrotnie pocięty i zdeformowany, powierzchnia ścinka maks. 2000 mm<sup>2</sup></i>
<b>H-5</b>		<i>Wielokrotnie pocięty i zdeformowany, powierzchnia ścinka maks. 320 mm<sup>2</sup></i>
<b>H-6</b>		<i>Wielokrotnie pocięty i zdeformowany, powierzchnia ścinka maks. 10 mm<sup>2</sup></i>
<b>H-7</b>		<i>Wielokrotnie pocięty i zdeformowany, powierzchnia ścinka maks. 5 mm<sup>2</sup></i>
1	2	3
<b>E-1</b>	Informacje prezentowane na nośnikach elektronicznych np.: karty pamięci, karty chipowe, dyski SSD, mobilne urządzenia telekomunikacyjne. 	<i>Niesprawny mechanicznie i elektronicznie (uszkodzony)</i>
<b>E-2</b>		<i>Pocięty na części</i>
<b>E-3</b>		<i>Powierzchnia ścinka maks. 160 mm<sup>2</sup></i>
<b>E-4</b>		<i>Powierzchnia ścinka maks. 30 mm<sup>2</sup></i>
<b>E-5</b>		<i>Powierzchnia ścinka maks. 10 mm<sup>2</sup></i>
<b>E-6</b>		<i>Powierzchnia ścinka maks. 1 mm<sup>2</sup></i>
<b>E-7</b>		<i>Powierzchnia ścinka maks. 0.5 mm<sup>2</sup></i>